



FUNDAÇÃO DE APOIO AO HOSPITAL DAS CLÍNICAS
DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS

**RETIFICAÇÃO DO PROCESSO DE SELEÇÃO Nº 02/2015
MATERNIDADE NASCER CIDADÃO**

CARGO: COZINHEIRO

O Diretor Executivo da FUNDAHC, no uso de suas atribuições legais e estatutárias, comunica a **retificação do Processo Seletivo nº02/2015**, de 25 de setembro de 2015, publicado no site da <http://www.fundahc.ufg.br>, conforme á seguir:

1. Alterar o prazo para entrega dos currículos pelos interessados, por e-mail, recrutamentofundahc@gmail.com ou na sede da FUNDAHC, no horário de 8 às 12h e de 14 às 17h, até o dia **17/11/2015**;
2. Alterar a data da publicação do resultado final das vagas abaixo, no site da FUNDAHC para o dia **20/11/2015**;
3. Alterar a data de entrega de documentação exigida para a contratação, no Departamento de Pessoal na sede da FUNDAHC e agendamento da avaliação médica admissional, para os dias: **23/11 a 25/11/2015**.

Goiânia, 13 de novembro de 2015.

Jose Antonio de Moraes
Diretor Executivo – FUNDAHC